

КАЧЕСТВО, ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ

Инструкция по обслуживанию поршневого регулятора давления VT.083



VT.083.N.04



VT.083.N.05

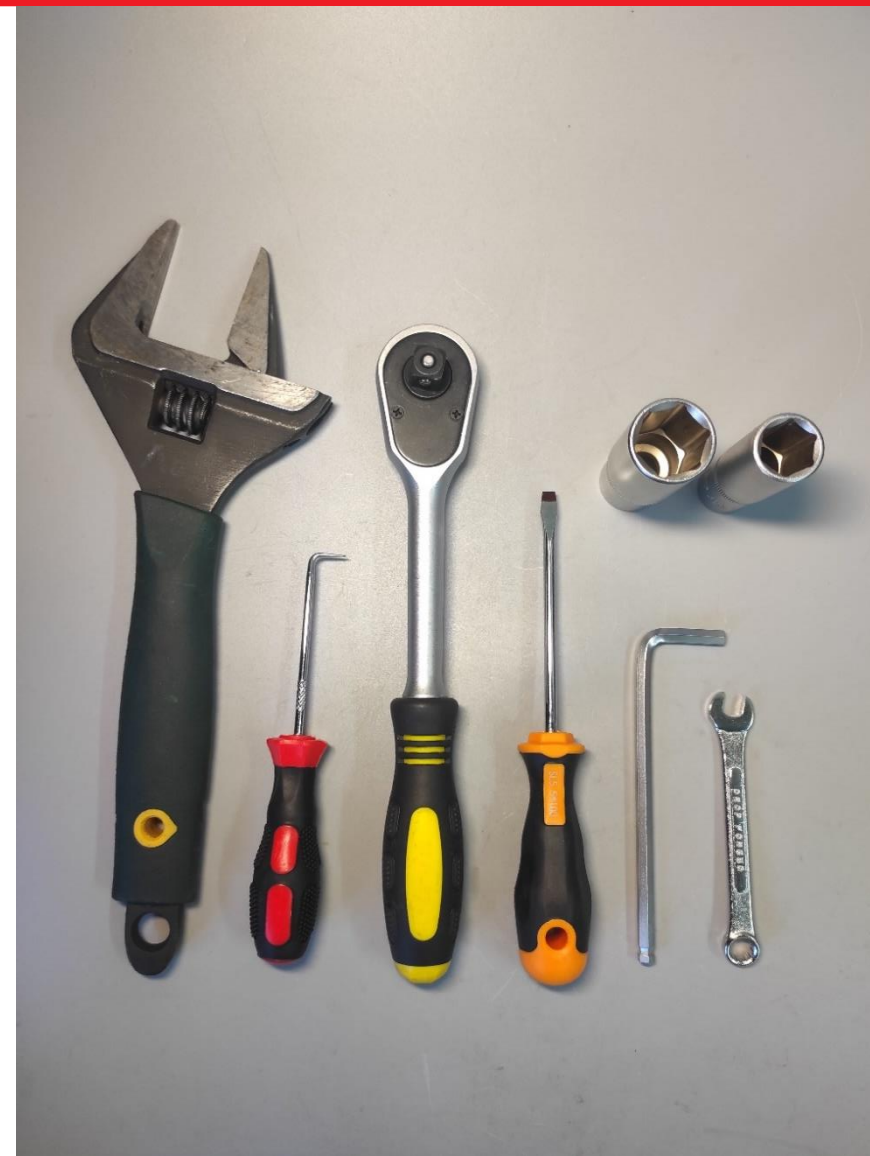
Необходимые инструменты:

1. Тиски (по желанию) – 1 шт.
2. Отвертка плоская
3. Шило - 1 шт.
4. Шестигранный ключ 6 мм – 1 шт.
5. Рожковый ключ 8 мм – 1 шт.
6. Силиконовая смазка.
7. Головка торцевая 20 мм + трещотка
8. Головка торцевая 17 мм +трещотка
или
9. Разводной ключ не менее 20 мм – 1 шт.

Материалы:

1. Ветошь - 1 шт.
2. Доступ к воде или объём воды в таре, достаточный для промывки частей регулятора
3. Смазка силиконовая, густая, например: Unisilkon (см. инструкцию) или подобные

ВАЖНО! ЗАПРЕЩЕТСЯ применение чистящих средств с содержанием хлора более 1% и другие вещества, не подходящие для чистки латунных изделий!



Обратите внимание на указания по монтажу, а также указания по эксплуатации и техническому обслуживанию регуляторов давления.

7. Указания по монтажу

7.1. Регулятор может монтироваться в любом монтажном положении, однако направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе регулятора. При горизонтальном расположении регулятора его межремонтный период сокращается.

7.2. При использовании подмоточного материала (ФУМ, пакля, лен) следует следить за тем, чтобы излишки этого материала не попадали во входную камеру регулятора, что может привести к их попаданию на седло золотника и утрате регулятором работоспособности.

7.3. Перед регулятором требуется установить фильтр механической очистки с размером ячеек сетки не более 500 мкм.

7.4. Расположение регулятора должно позволять легко производить его настройку и техническое обслуживание.

7.5. На квартирных вводах регулятор рекомендуется устанавливать сразу после входного фильтра механической очистки, перед водосчетчиком.

7.6. При монтаже регулятора не допускается превышать предельные моменты затяжки, указанные в таблице технических характеристик.

7.7. Монтаж регулятора следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы».

7.8. После монтажа система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее. Гидравлическое испытание проводится в соответствии с процедурой, описанной в СП 73.13330.2016.

8. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

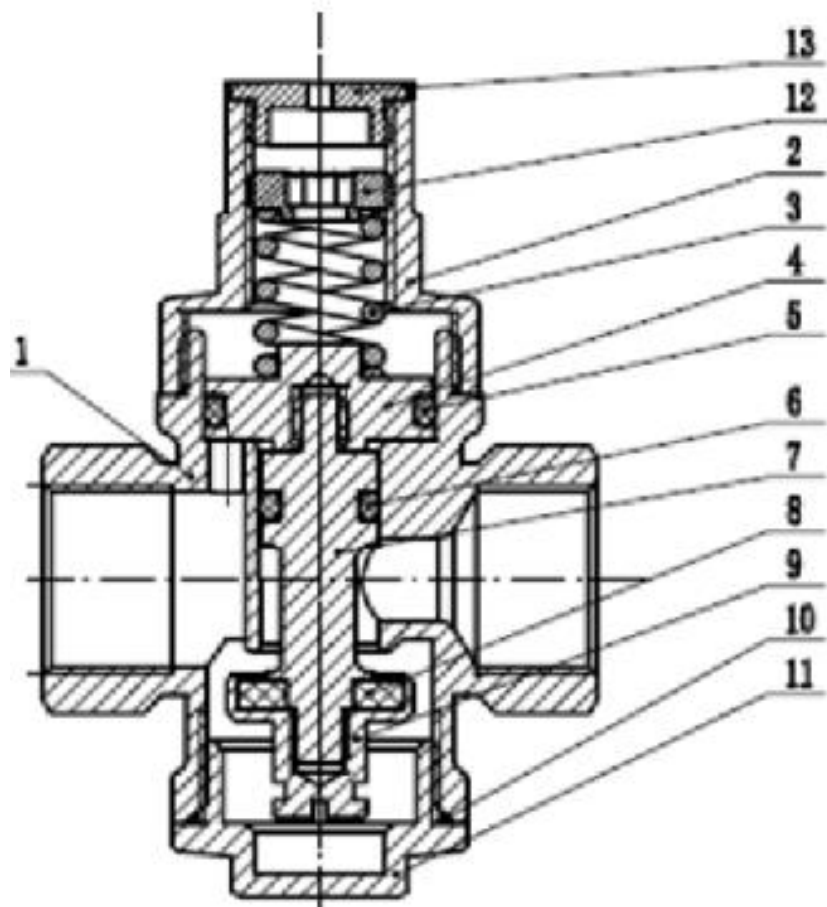
8.1. Регуляторы давления должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

8.2. Техническое обслуживание изделия заключается в периодической замене большого и малого уплотнительных колец. О необходимости замены уплотнителей свидетельствует плавное повышение давления сверх настроечного, при полностью закрытых водоразборных приборах, а также появление капель жидкости на вентиляционном отверстии пружинной камеры. В этом случае следует немедленно перекрыть входной кран или вентиль, слить с системы (или участка системы) воду и заменить уплотнительные кольца регулятора и прокладку золотника. После этой операции следует произвести повторную настройку регулятора в соответствии с разделом 6 настоящего паспорта.

8.3. Не допускается замораживание рабочей среды внутри регулятора.

8.4. Один раз в год рекомендуется производить повторную настройку регулятора в соответствии с разделом 6 настоящего паспорта.

8.5. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать $1,5 \text{ (мг-экв./дм}^3\text{)}^2$. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.



Своевременное проведение регламентных и профилактических работ, а также водоподготовка систем водоснабжения помогает предотвратить преждевременный выход из строя регулятора давления, а также сохранить гарантию на изделие!

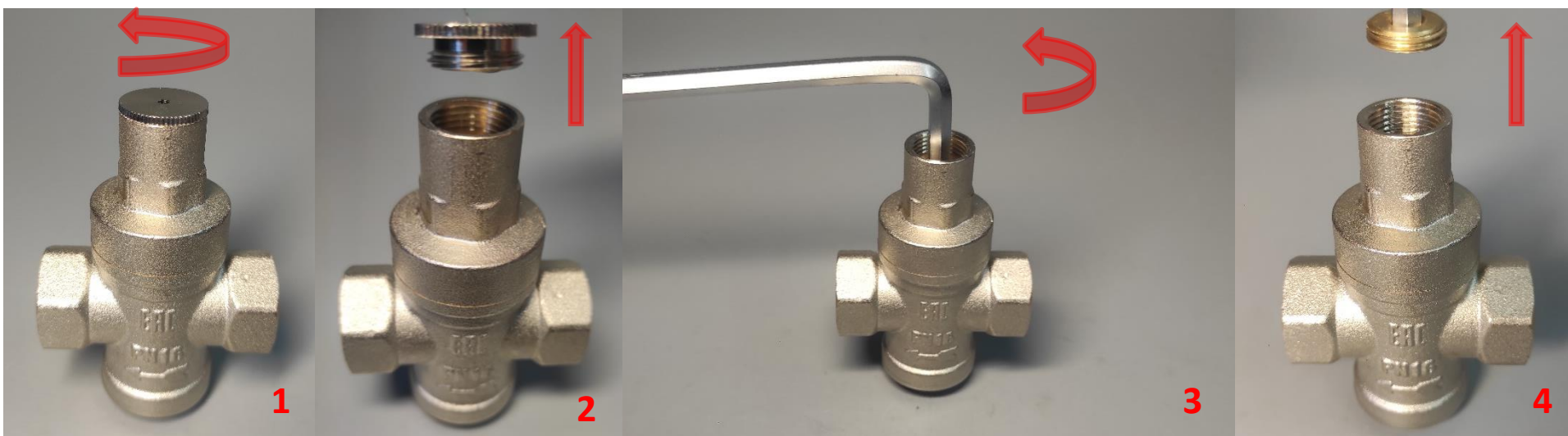
<i>Поз.</i>	<i>Наименование</i>	<i>Материал</i>
1	Корпус	Латунь CW617N с
2	Крышка	гальванопокрытием из никеля
3	Пружина	Сталь нержавеющая SUS304
4	Поршень	Латунь CW614N
5	Уплотнение поршня	Эластомер EPDM
6	Уплотнение штока	Эластомер EPDM
7	Шток	Латунь CW614N
8	Уплотнение золотника	Эластомер EPDM
9	Золотник	Латунь CW614N
10	Уплотнение пробки	Эластомер EPDM
11	Пробка	Латунь CW617N с гальванопокрытием из никеля
12	Регулирующая гайка	Латунь CW614N
13	Крышка пружинной камеры	

При необходимости (исходя из удобства работы с изделием) демонтировать регулятор с участка трубопровода на котором он был установлен, предварительно полностью опорожнив систему водоснабжения или участок на котором он установлен.

1. Откручиваем крышку пружинной камеры против часовой стрелки.
2. Извлекаем крышку пружинной камеры

3. Шестигранным ключом 6 мм необходимо ослабить пружину, выкрутив регулировочную гайку против часовой стрелки.
4. Извлекаем регулировочную гайку

ВАЖНО! Если вы планируете ослаблять пружину, путём выкручивания настроечной гайки, то рекомендуем посчитать количество оборотов, на которые вы изменили его положение, чтобы потом вернуть всё в исходное положение.



5. Разводным ключом или торцевой головкой 20 мм выкручиваем крышку против часовой стрелки.

! Для удобства рекомендуем зажать основной корпус редуктора давления в тиски.

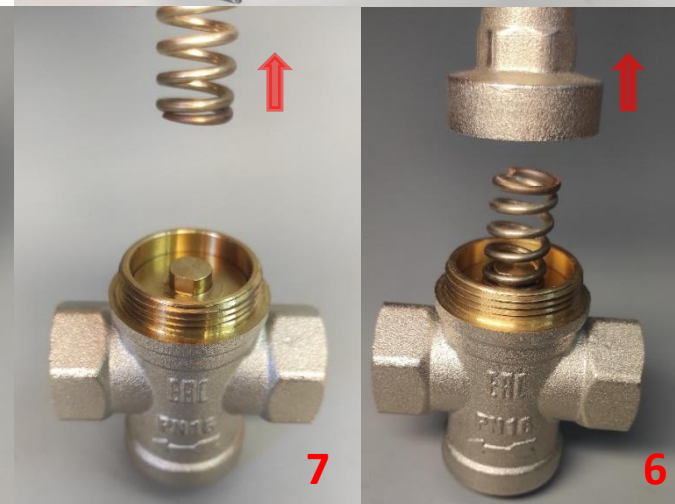
Рекомендация: перед откручиванием разводным ключом необходимо прогреть равномерно крышку строительным феном при температуре 200 °С в течение 4-5 минут.

6. Извлекаем крышку.

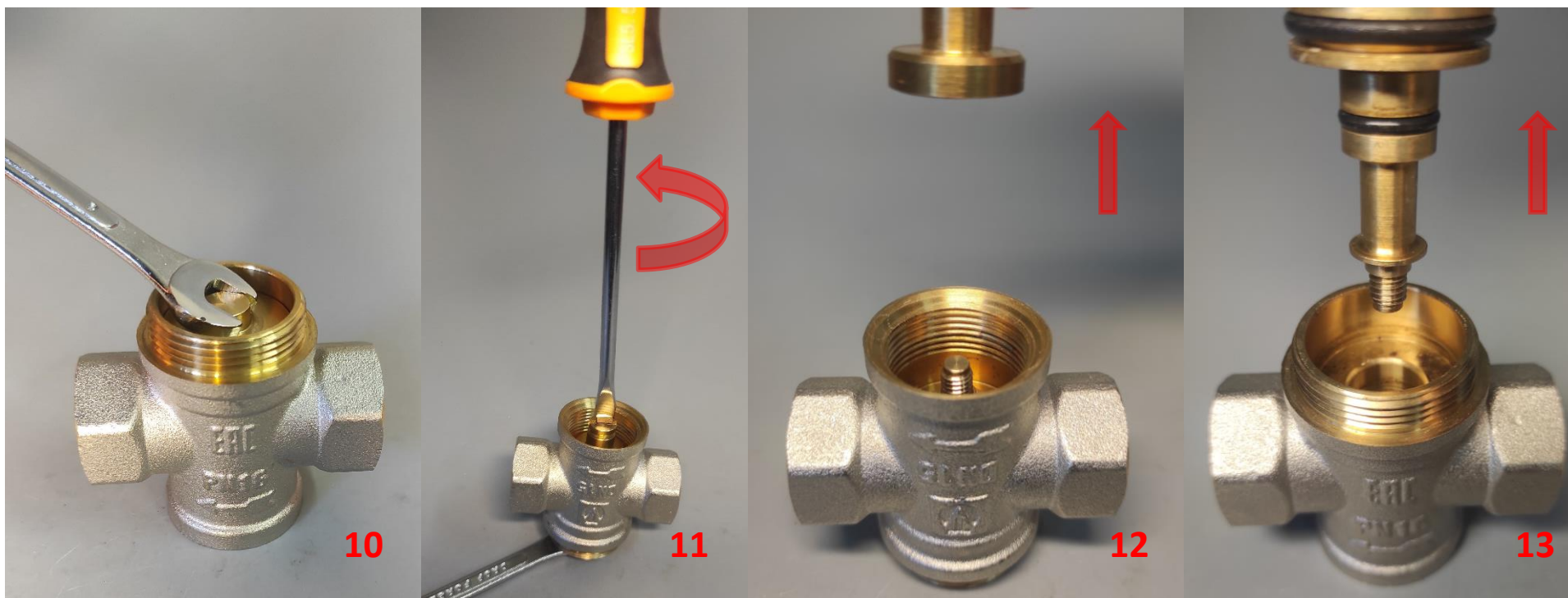
7. Извлекаем пружину.

8. Разводным ключом или торцевой головкой 17 мм выкручиваем пробку против часовой стрелки.

9. Извлекаем пробку.

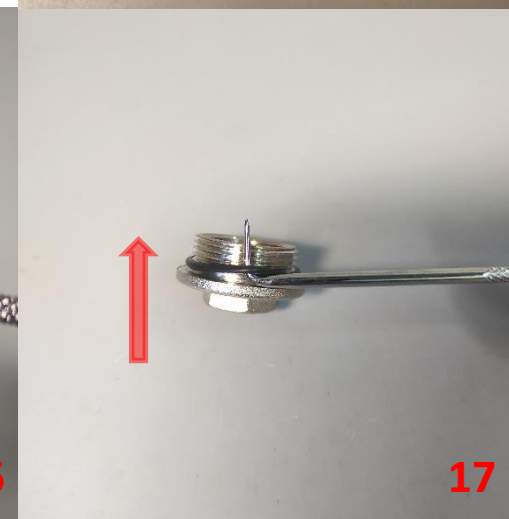
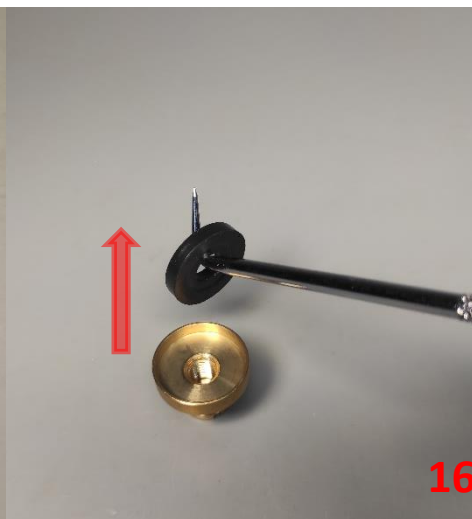
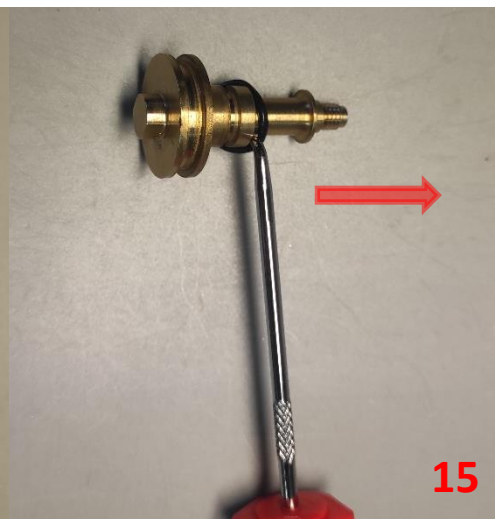
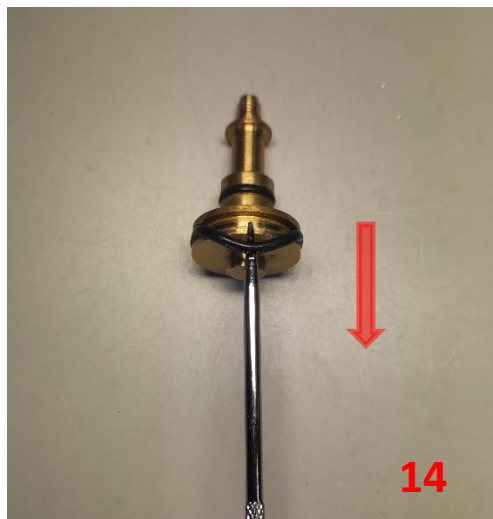
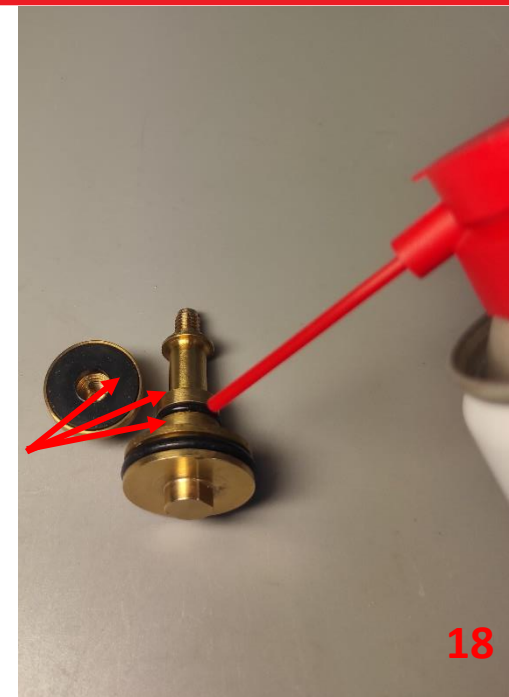


10. Рожковым ключом на 8 мм фиксируем поршень.
11. Плоской отверткой против часовой стрелки выкручиваем золотник.
12. Извлекаем золотник с уплотнением.
13. Извлекаем поршень и шток.



14. С помощью шила извлекаем уплотнительное кольцо с поршня.
 15. Извлекаем уплотнительное кольцо с штока.
 16. Извлекаем уплотнительную прокладку с золотника.
 17. Извлекаем уплотнительное кольцо с заглушки
 18. После замены, на уплотнения необходимо нанести силиконовую смазку не смываемую водой и имеющую сертификат для применения в системах питьевого водоснабжения.
- Сборку редуктора производим в обратной последовательности.

ВАЖНО! Если корпус регулятора давления имеет загрязнения, то необходимо произвести качественную очистку. Чистка выполняется при помощи пластиковой щётки, воды и неагрессивного отношению к латуни чистящего средства. (мыльный раствор, при сильных отложениях можно использовать Антиржавин (пропорции 1/15 или аналогичные))
При крайней загрязнённости необходимо замочить на определённый промежуток времени корпус в раствор Антиржавин (см. инструкцию к очистителю). **ЗАПРЕЩЕНО** использование абразива.
После очистки деталей их необходимо промыть чистой водой и протереть сухой ветошью!



Размеры колец EPDM оригинал:

Поршня $D_{\text{внутр.}} = 20,5 \text{ мм}$; $\varnothing = 2,3 \text{ мм}$

Штока $D_{\text{внутр.}} = 9,4 \text{ мм}$; $\varnothing = 1,9 \text{ мм}$

Пробки $D_{\text{внутр.}} = 21,5 \text{ мм}$; $\varnothing = 2,0 \text{ мм}$

Размеры колец EPDM для замены по ГОСТ 9833-73:

Поршня $D_{\text{внутр.}} = 19,5 \text{ мм}$; $\varnothing = 2,5 \text{ мм}$ (Арт. 020-024-25)

Штока $D_{\text{внутр.}} = 9,7 \text{ мм}$; $\varnothing = 2,5 \text{ мм}$ (Арт. 010-014-25)

Пробки $D_{\text{внутр.}} = 21,5 \text{ мм}$; $\varnothing = 1,9 \text{ мм}$ (Арт. 022-025-19)

Размеры прокладки EPDM оригинал:

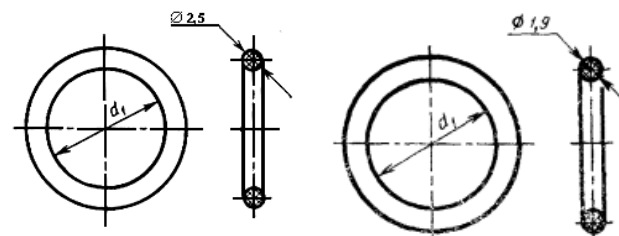
Золотника $D_{\text{внутр.}} = 7,0 \text{ мм}$ $D_{\text{нар.}} = 17,8 \text{ мм}$ $h = 3,1 \text{ мм}$

Прокладку золотника вырезать из листовой EPDM

толщиной 3,1 мм $D_{\text{внутр.}} = 7,0 \text{ мм}$ $D_{\text{нар.}} = 17,8 \text{ мм}$

Если плоская прокладка имеет необходимую эластичность, разрешено ее перевернуть без замены.

ВАЖНО! В качестве альтернативы EPDM колец и прокладок допускается использовать силиконовые и FPM (Viton) соответствующих размеров



Телефон: **8 (812) 100-03-73**

Любая техническая информация
и сопроводительная документация на сайтах
www.valtec.ru



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!