

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: **ООО "РТП"**
140326, Московская обл.,
Г.о. Егорьевск, с. Лелечи, стр. 61Б
Тел.: +7 (495) 540-52-62



ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ

в том числе
Т.М. ПИАРКОМ

ГОСТ 32414-2013
ТУ 4926-001-78044889-2005

Артикулы: [15399](#), [11344](#)

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения.

Канализационные трубы кольцевого сечения и фасонные части к ним, изготовленные из полипропилена и сополимеров пропилена (далее - трубы и фасонные части) с номинальным наружным диаметром от 32 мм до 160 мм, предназначены для систем хозяйственно-бытовой канализации зданий при максимальной температуре постоянных стоков 80°C и кратковременных (в течении 1 мин.) стоков с температурой до 95°C при максимальном их расходе 30 л/мин. Трубы канализационные, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 32414-2013, служат для устройства канализационных систем внутри жилых, административных, производственных зданий для транспортировки хозяйственно-бытовых стоков.

Трубы производятся методом непрерывной шнековой экструзии с последующим формованием раструбной части. Фасонные части производятся методом литья под давлением на термопластавтоматах.

Трубы т.м. ПИАРКОМ возможно использовать для систем внутренней канализации частных домов, малоэтажных сооружений, также возможно использовать для внутренних водостоков, обеспечивающих отвод дождевых и талых вод с кровель зданий и сооружений. Однако при этом необходимо изолировать систему от возможных механических нагрузок и повреждений.

Использование труб для наружных сетей дождевой или общесплавной канализации возможно только с обязательным обеспечением изоляции от попадания ультрафиолетовых лучей (солнечный свет).

Цвет изделия – серый. По согласованию с заказчиком (потребителем) допускается изготовление труб и фасонных частей другого цвета.

2. Технические требования

2.1 Трубы и фасонные части должны изготавливаться в соответствии с требованиями технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

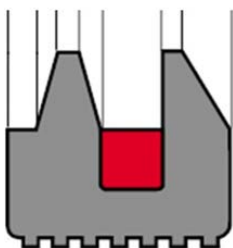
2.2 Допускается по согласованию с потребителем изготовление труб и фасонных частей конструкций и размеров, отличных от указанных в технических условиях.

2.3 Сортамент, конструкция и размеры фасонных частей соответствуют указанным на рисунках пункта 2 с учетом размеров раструбных и гладких частей.

Трубы должны быть обрезаны перпендикулярно оси трубы без заусенцев и вырывов.

2.4 Резьба на ревизиях и крышках должна быть полного профиля без сорванных и недооформленных ниток и обеспечивать свинчиваемость соединяемых вручную деталей. Изготовление прерывистой резьбы не допускается.

2.5 Уплотнительные кольца изготавливаются из эластомеров в соответствии с нормативными документами на них (EN 681-1 и EN 681-2), обеспечивают герметичность соединений в течение всего установленного срока эксплуатации трубопровода. Водонепроницаемость раструбных соединений обеспечивается за счет расклинивания резинового кольца специальной формы в зазоре между



наружной поверхностью трубы и внутренней поверхностью раструба. Двухлепестковые уплотнения изготовлены из мягкой стирол-бутадиеновой резины с пластмассовым (полипропилен PP-H) распорным кольцом (Производитель M.O.L.) Именно, благодаря распорному пластиковому кольцу, резиновое уплотнение жестко ограничено со всех сторон, даже незначительные его смещения исключены. Извлечение стопорного кольца при монтаже канализационной системы недопустимо. Материал колец

имеет стабильную температурную устойчивость в диапазоне от -50 до +130°C и обеспечивает необходимую длительную прочность соединения, достаточную для соблюдения герметичности стыка на протяжении всего срока эксплуатации труб. Специальная форма также полностью компенсирует все возможные тепловые деформации кольца. Гарантийный срок эксплуатации колец в трубопроводах из ПП составляет не менее 50 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 2. Основные геометрические размеры труб и фасонных частей в мм.

d_1		S_1		S^{**}	b^{**}	l	
номинал	предельное отклонение	номинал	предельное отклонение			номинал	предельное отклонение
32	+0,3	1,8	+0,4/-0,2*	0,9	3,5	150; 250; 500; 750; 1000; 1250; 1500; 1750; 2000; 3000; 5500***; 6000***	±10
40	+0,3	1,8	+0,4/-0,2*	0,9	3,5		
50	+0,3	1,8	+0,4/-0,2*	0,9	3,5		
50 Пиарком	+0,3	1,5	+0,2	0,7	3,5		
50 ELITE	+0,3	1,8	+0,4	0,9	3,5		
75	+0,4	1,9	+0,4/-0,2*	0,9	3,5		
90	+0,4	2,2	+0,5/-0,2*	1,3	4,0		
110	+0,4	2,7	+0,5/-0,2*	1,4	4,5		
110	+0,4	2,2	+0,2	1,0	4,5		
110 ELITE	+0,4	3,4****	+0,2	1,6	4,5		
125	+0,4	3,1	+0,6/-0,2*	1,5	5,0		
160	+0,5	3,9	+0,6/-0,2*	2,5	6,0		

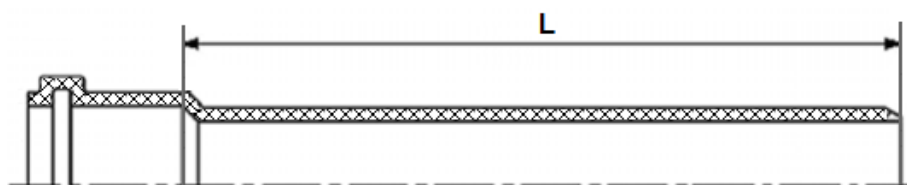
Примечание:

*труба с минусовым предельным отклонением толщины стенки допускается только при полном соответствии результатов лабораторных испытаний требованиям ГОСТ 32414-2013.

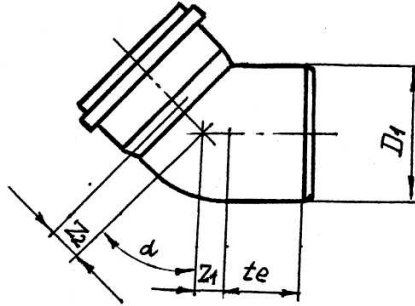
** Размеры для справок.

*** Размеры для труб без раструбов.

**** Толщина стенки касается только труб. Толщина стенки фитингов регламентируется чертежом на деталь.



3. Конструкция и размеры фитингов

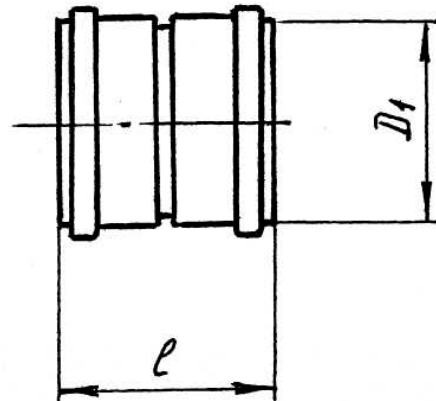


D_1	$\alpha=15^\circ$		$\alpha=30^\circ$		$\alpha=45^\circ$		$\alpha=67^\circ30'$		$\alpha=80^\circ$		$\alpha=87^\circ30'$		t_e не менее
	Z_1^*	Z_2^*	Z_1^*	Z_2^*	Z_1^*	Z_2^*	Z_1^*	Z_2^*	Z_1^*	Z_2^*	Z_1^*	Z_2^*	
32	5	7	6	11	9	12	14	17	17	21	20	22	47
40	5	8	7	11	10	14	16	20	20	24	23	26	47
50	5	9	9	12	12	16	20	23	24	28	28	31	48
75	7	11	12	15	18	21	28	31	35	38	40	43	51
110	9	14	17	21	25	29	40	44	50	54	57	61	58
125	10	15	19	23	28	33	46	50	57	62	65	70	64
160	13	19	24	30	36	42	58	64	73	79	83	89	73

* Размеры для справок

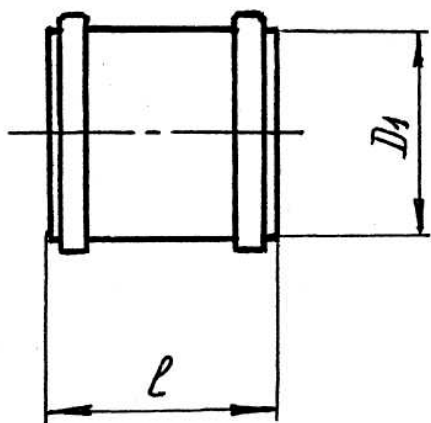
Муфта соединительная

D_1	l , не менее
32	103
40	103
50	105
75	111
110	128
125	141
160	162



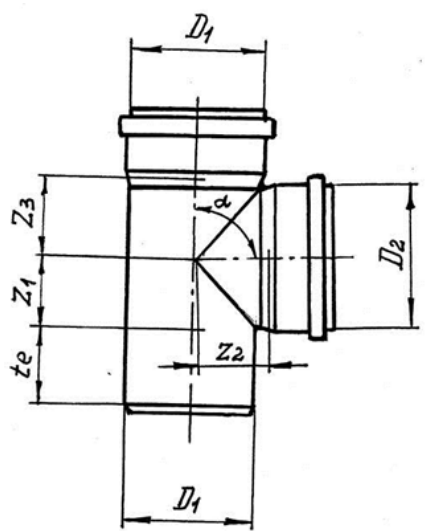
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Муфта ремонтная



D_1	l , не менее
32	101
40	101
50	103
75	109
110	125
125	138
160	158

Тройник

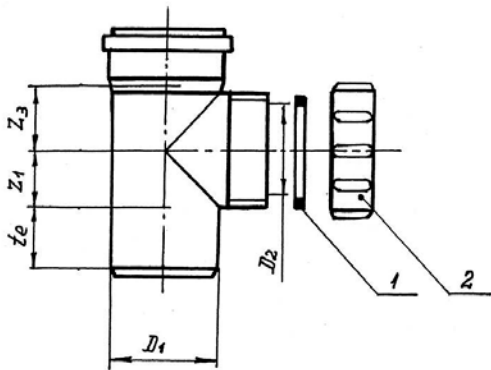


D ,	D_2	$\alpha=45^\circ$			$\alpha=87^\circ30'$			te не менее
		$Z_1, *$	$Z_2 *$	$Z_3 *$	$Z_1, *$	$Z_2 *$	$Z_3 *$	
32	32	8	37	37	19	21	21	47
40	32	4	41	40	19	24	21	47
40	40	10	49	49	23	25	25	47
50	40	5	56	54	23	30	25	48
50	50	12	61	61	28	30	30	48
110	50	17	104	91	28	60	32	58
110	110	25	134	134	57	62	62	58

* Размеры для справок

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

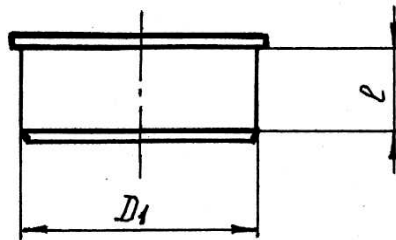
Ревизия



$D_1, мм$	$D_2, мм$	$Z_1, *$	$Z_2, *$	t не менее
40	40	23	25	47
50	45	28	30	48
110	98	57	62	58

* Размеры для справок

Заглушка

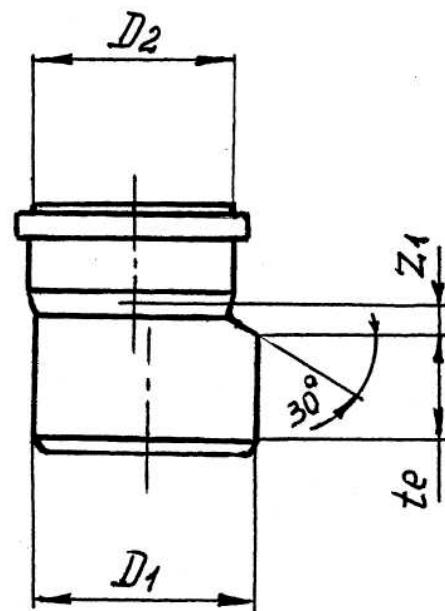


$D_1,$	$L,$ не менее
32	28
40	28
50	28
110	32

D_1	D_2	Z_1^*	$t_e,$ не менее
40	32	23	47
50	40	12	48
75	40	26	51
75	50	20	51
110	50	40	58
110	75	26	58
125	75	34	64
125	110	15	64
160	110	34	73
160	125	27	73

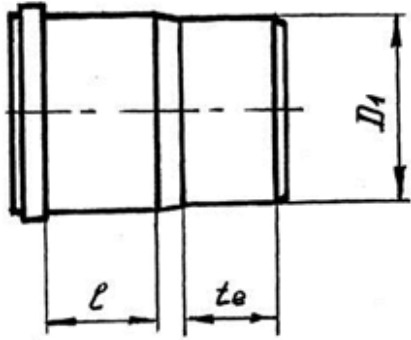
* Размеры для справок

Патрубок переходной



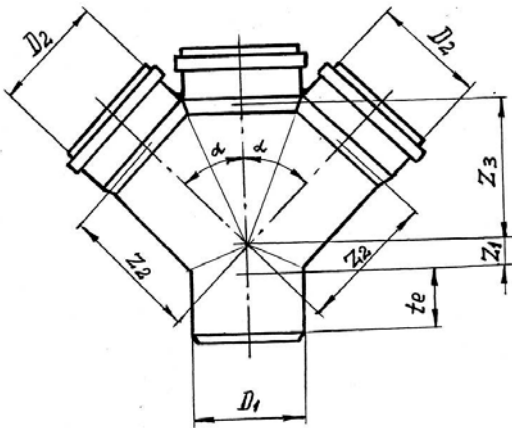
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Компенсационный патрубок



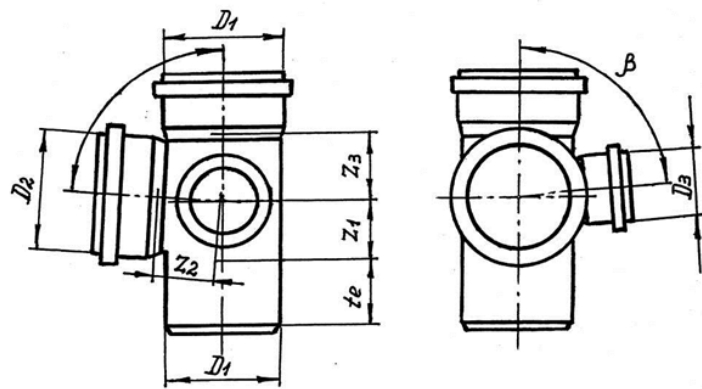
D_1	l , не менее	t_e , не менее
32	57	47
40	58	47
50	60	48
75	66	51
110	72	58
125	76	64
160	82	73

Крестовина одноплоскостная



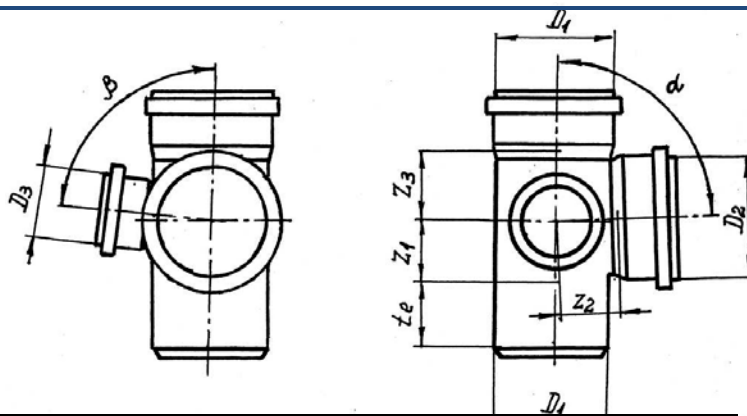
D_1	D_2	$\alpha=45^\circ$			$\alpha=87^\circ 30'$			T_e
		Z_1^*	Z_2^*	Z_3^*	Z_1^*	Z_2^*	Z_3^*	
50	50	12	61	61	28	30	30	48
110	50	-17	104	91	28	60	32	58
110	110	25	134	134	57	62	62	58

Крестовина двухплоскостная (правое исполнение)



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

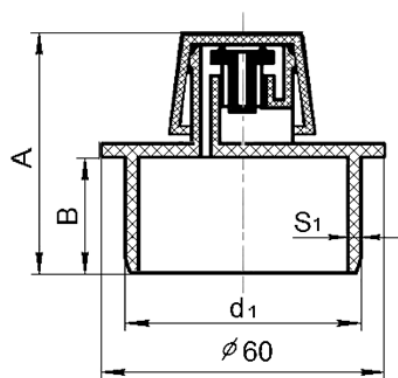
Крестовина двухплоскостная
(левое исполнение)



D_1	D_2	D_3	$\alpha = \beta = 67^\circ 30'$			$\alpha = \beta = 87^\circ 30'$			t_e не менее
			Z_1^*	Z_2^*	Z_3^*	Z_1^*	Z_2^*	Z_3^*	
50	50	50	20	41	41	28	30	30	48
75	75	75	28	59	59	40	43	43	51
110	50	50	8	73	54	28	60	32	58
110	110	50	40	86	86	57	62	62	58
110	75	75	22	78	67	40	60	45	58
110	110	110	40	86	86	57	62	62	58

* Размеры для справок

Аэратор 50

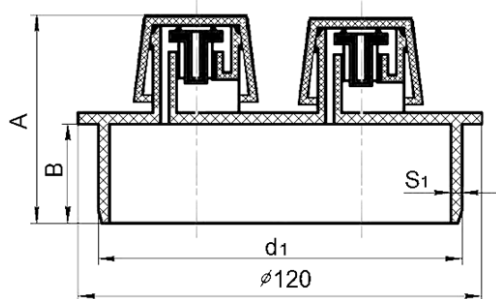


d_1	S_1 , не менее	A^*	B , не менее
50 (+0,3)	1,8	70	30

* Размеры для справок

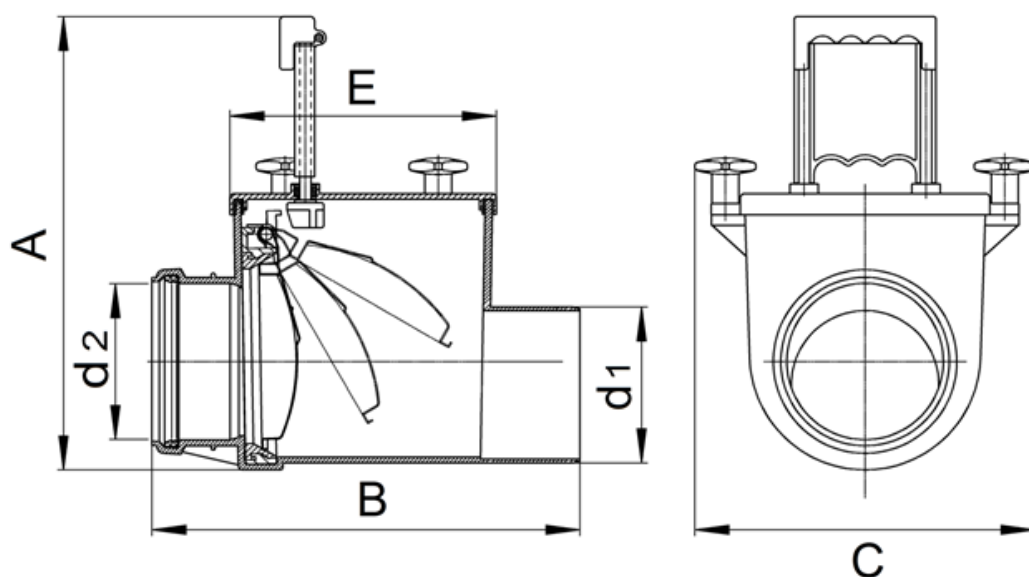
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Аэратор 110



d_1	S_1 , не менее	A^*	B , не менее
110 (+0,4)	2,7	75	35
* Размеры для справок			

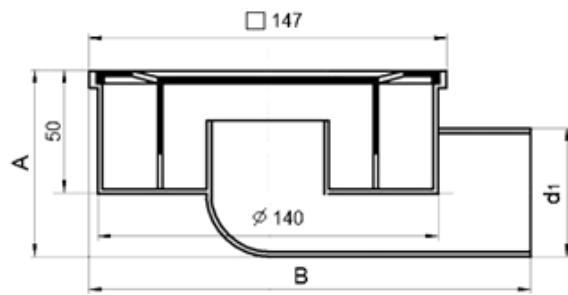
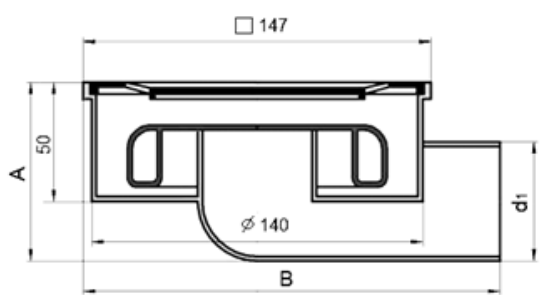
Затвор (обратный клапан)



d_1	d_2	A^*	B^*	C^*	E^*
110 (+0,4)	110,4 (+0,9)	220 – 320	302	240	185
* Размеры для справок					

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

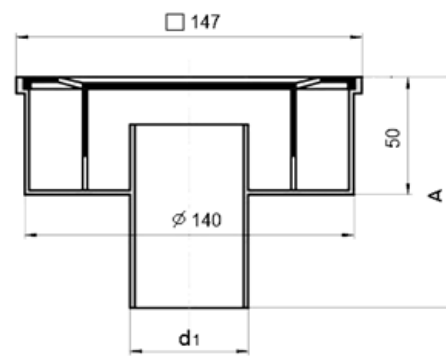
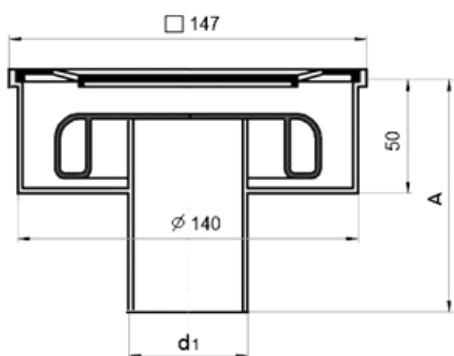
Трапы с горизонтальным выпуском



d_1	A^*	B^*
50 (+0,3)	75	175
110 (+0,4)	127	195

* Размеры для справок

Трапы с вертикальным выпуском



d_1	A^*
50 (+0,3)	100
110 (+0,4)	118

* Размеры для справок

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию.

- 4.1. Трубы и фасонные части должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик.
- 4.2. Полипропиленовые трубы и фитинги не допускаются к применению:
- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 95°C;
 - в помещениях категорий «А, Б, В» по пожарной опасности;
 - в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;

5. Условия хранения и транспортировки.

- 5.1. В соответствии с ГОСТ 19433 полипропиленовые трубы и фитинги не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 5.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках трубы, коробки, мешки с фитингами допускается транспортировать только в крытом подвижном составе.
- 5.3. Во избежание повреждения продукции, трубы следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание груза с транспортных средств не допускается.
- 5.4. Хранение полипропиленовых труб и фитингов должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ15150 в проветриваемых навесах или помещениях.
- 5.5. При хранении трубы и фитинги должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.
- 5.6. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше -10°C. Для транспортировки при температуре от -11 до -20°C следует принять специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на трубы. Транспортировка при температуре ниже -21 °С запрещена.
- 5.7. Запрещается складировать трубы и фитинги на расстоянии менее 1м. от нагревательных приборов.

6. Утилизация.

- 6.1. Утилизация изделий (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003г. №15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. Гарантийные обязательства.

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие полипропиленовых фитингов техническим требованиям паспорта, ГОСТ 32414-2013 и ТУ 4926-001-78044889 - 2005 при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 7.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода изготовителя.
- 7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

8. Условия гарантийного обслуживания.

- 8.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Гарантийный срок составляет - 10 лет.
- 8.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Заменное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность Производителя.
- 8.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.
- 8.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Технический директор _____

(подпись)



Антипова Е.А.

(расшифровка подписи)