

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ПРЕСС-ФИТИНГИ HENCO ИЗ PVDF

№	Наименование продукта, диаметр	Кол-во, шт.
1		
2		
3		
4		
5		

Дата продажи _____

Штамп или печать

Продавец _____

торгующей организации

Гарантийный срок на изделие составляет 10 лет с даты продажи.
При предъявлении претензий к качеству товара Покупатель обращается к Продавцу и предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. Покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - краткое описание параметров системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий гарантийный талон.

Информация принимается в электронном виде по адресу:
ServiceRussia@henco.be

В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Производитель: Henco NV, Toekomstlaan 27, 2200 Herentals, BELGIUM,
<https://henco.pro>



ПРЕСС-ФИТИНГИ HENCO ИЗ PVDF Серия PKW

ГОСТ 32415-2013

2025

Настоящий эксплуатационный документ содержит сведения о конструкции, характеристиках изделия, указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации изделия, а также сведения, удостоверяющие гарантии изготовителя. Паспорт составлен в соответствии с межгосударственным стандартом ГОСТ 2.601-2013.

1.1. Назначение изделия

Пресс-фитинги HENCO из PVDF серии PKW являются фитингами универсального применения. Они применяются в системах питьевого и хозяйственно-питьевого водоснабжения, холодного и горячего водоснабжения, отопления, тёплых полов, пневматических и вакуумных системах, а также для соединения технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы.

Предназначены для соединения полимерных и металлополимерных труб Henco.

1.2 Состав изделия



Корпус пресс-фитингов HENCO серии PKW изготовлен из прочного термостойкого полимера PVDF (Поливинилиденфторида), фитинги имеют уплотнительные кольца из высококачественного каучука EPDM, пресс-гильзы выполнены из нержавеющей стали с выступом для центровки в пресс-инструменте. Фитинги оснащены функцией «детекции протечки» при необжатом соединении. Резьбовые вставки выполняются из коррозионностойкой латуни CW617N или CW602N (DZR-латунь), а также из нержавеющей стали марки INOX 316 L.

1.3 Технические данные

Диапазон рабочих температур, °C	-10°C ... +95
Максимальное рабочее давление, бар	16
Диапазон диаметров, мм	16, 20, 26, 32
Класс эксплуатации (ГОСТ 32415-2013)	1-5, ХВ
Пресс-профиль	«ТН» для диаметров 16, 20, 26 мм; «ВЕ» для диаметров 16, 20, 26, 32 мм
Цвет корпуса фитингов	Белый
Типоразмеры	Муфты, муфты переходные, муфты с резьбой, муфты с накидной гайкой, угольники, угольники с резьбой, тройники, тройники с резьбой, водорозетки, водорозетки двойные

1.4 Транспорт и хранение

При железнодорожных и автомобильных перевозках фитингов допускается транспортировка только в крытом подвижном составе.

Сбрасывание коробок с фитингами с транспортных средств не допускается.

Хранение фитингов должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.

Хранить в заводской упаковке. Защищать от воздействия УФ-лучей.

1.5 Монтаж

Монтаж должен производиться в соответствии с требованиями производителя и руководящих отраслевых стандартов СП 60.13330.2012, СП 40-103-98, СП 41-102-98.

Нельзя использовать фитинги, имеющие повреждения. Для опрессовки фитингов диаметром D14-D26 допускается применение пресс-профиля ТН. Для всех диаметров D14-D90 мм разрешается применение пресс-профиля ВЕ.

Перед созданием пресс-соединения необходимо отрезать трубу строго перпендикулярно и произвести калибровку калибровочной насадкой KS-K (Henco). Для проверки качества пресс-соединения рекомендуется применять калибр PRESS-CHECK (Henco). Пресс-фитинги разрешено заливать в стяжку и бетон, т.к. они выполнены из коррозионностойких материалов и не являются разборными соединениями. Перед замоноличиванием пресс-фитингов необходимо провести гидравлические испытания системы.

Недопустимо подвергать фитинги сильным механическим воздействиям (например, ударам молотком). Необходимо предусмотреть специальные меры по исключению приложения нагрузки на фитинг в процессе монтажа и эксплуатации, а также вследствие температурных расширений трубы (подробно в техническом руководстве HENCO, раздел 7). Не допускается поворот трубы в пресс-соединении после обжатия фитинга пресс-инструментом.

1.6 Эксплуатация

Пресс-фитинги HENCO должны эксплуатироваться в соответствии со своим классом эксплуатации по ГОСТ 32415-2013 (допустимые классы эксплуатации 1-5 и ХВ).

Не допускается применение данных фитингов в помещениях категории «Г» по пожарной опасности; в помещениях с источниками теплового излучения с температурой поверхности выше 150°C; в системах центрального отопления с элеваторными узлами; для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов (СП 41-102-98). Не допускается открытая установка фитингов без защиты от УФ излучения.

1.7 Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с законами РФ от 04 мая 1999 г. №96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 24 июня 1998 г. №89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 г. №7-ФЗ «Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

1.8 Гарантийные обязательства

- Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения Потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случае нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия, ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ.