

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Фитинги латунные аксиальные: Заглушки серии H-G

Модели: TIM H-G16, TIM H-G20

Шифр документа: ПС 3712-005-TIM-2024

1. Основные сведения об изделии

1.1. **Наименование:** Заглушки аксиальные латунные под подвижную гильзу.

1.2. **Торговая марка:** TIM.

1.3. **Модельный ряд (артикулы):**

TIM H-G16 — Заглушка аксиальная 16 × 2,2 мм;

TIM H-G20 — Заглушка аксиальная 20 × 2,8 мм.

1.4. **Назначение:** Заглушки предназначены для надежного и долговременного перекрытия концевых участков трубопроводов из сшитого полиэтилена (PEX-A, PEX-B, PEX-C) и термостойкого полиэтилена (PE-RT) в системах холодного и горячего водоснабжения, а также в системах радиаторного и напольного отопления.

1.5. **Сертификация:** Изделия соответствуют требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ГОСТ 32415-2013 («Трубы и фасонные части к ним из полимерных материалов для систем отопления и водоснабжения»).

2. Технические характеристики

Наименование параметра	Значение для H-G16	Значение для H-G20
Номинальный наружный диаметр трубы (D_n)	16 мм	20 мм
Расчетная толщина стенки трубы (e_n)	2,2 мм	2,8 мм
Материал корпуса	Латунь марки CW617N (ЛС59-1)	Латунь марки CW617N (ЛС59-1)

Наименование параметра	Значение для H-G16	Значение для H-G20
Совместимые типы труб	PEX-A, PEX-B, PEX-C, PE-RT	PEX-A, PEX-B, PEX-C, PE-RT
Максимальное рабочее давление (P_{bar})	16 бар (1,6 МПа)	16 бар (1,6 МПа)
Максимальная рабочая температура (T_{max})	+95 °C	+95 °C
Аварийная температура (кратковременно)	+110 °C	+110 °C
Тип соединения	Аксиальное (аксиальная запрессовка подвижной гильзой)	
Средний срок службы	Не менее 50 лет	Не менее 50 лет

3. Устройство и принцип работы

3.1. Конструкция: Заглушка представляет собой монолитную латунную деталь, состоящую из штуцера с упорными кольцевыми проточками (профилем) и цельного глухого фланца с упором для подвижной гильзы.

3.2. Принцип герметизации: Соединение выполняется неразъемным. Герметизация происходит за счет эффекта «эластичной памяти» полимерной трубы и радиального обжатия штуцера заглушки стенкой трубы с помощью подвижной латунной гильзы. Использование дополнительных резиновых уплотнительных колец и герметиков не требуется.

4. Правила монтажа и эксплуатации

4.1. Монтаж должен производиться с применением специализированного ручного, гидравлического или аккумуляторного аксиального инструмента.

4.2. Порядок монтажа:

Отрезать трубу строго под прямым углом (90°) с помощью трубореза.

Надеть подвижную гильзу на трубу фаской в сторону соединения.

Расширить конец трубы с помощью расширителя (экспандера) с насадкой соответствующего диаметра.

Вставить штуцер заглушки TIM H-G в расширенный конец трубы до упора.

С помощью запрессовочного инструмента надвинуть гильзу на штуцер заглушки до упора в буртик.

4.3. Допускается замоноличивание аксиальных соединений TIM в строительные конструкции (стяжку, штукатурку) при условии предварительного проведения гидравлических испытаний.

5. Правила транспортировки и хранения

5.1. Заглушки должны храниться в упаковке изготовителя в закрытых помещениях при температуре от -30°C до $+50^\circ\text{C}$.

5.2. При транспортировке и хранении изделия должны быть защищены от воздействия активных химических веществ, вызывающих коррозию латуни (кислоты, щелочи).