

ПРЕСС-ИНСТРУМЕНТ АКСИАЛЬНЫЙ РУЧНОЙ
(МЕХАНИЧЕСКИЙ)

Модель: TIM FT1241A-18 (комплект с насадками 16–32 мм в кейсе)

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование: Пресс-инструмент аксиальный ручной механический в комплекте с экспандером, сменными насадками (16–32 мм), труборезом и аксессуарами в транспортировочном кейсе.

1.2. Торговая марка: TIM.

1.3. Артикул изделия: FT1241A-18.

1.4. Назначение: Комплект предназначен для монтажа трубопроводных систем из сшитого полиэтилена (PEX-A, PEX-B, PEX-C, PERT) и металлополимерных труб диаметрами 16, 20, 25 и 32 мм методом аксиальной запрессовки подвижных гильз при устройстве систем отопления, горячего и холодного водоснабжения.

1.5. Сертификация: Продукция соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-СН.РА01.В.28419/23.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и эксплуатационные параметры комплекта приведены в таблице 1.

Наименование параметра	Значение параметра
Тип привода пресса	Ручной механический (рычажно-зубчатый)
Метод соединения	Аксиальная подвижка гильзы
Рабочие диаметры труб	16, 20, 25, 32 мм
Совместимые материалы труб	PEX-A, PEX-B, PEX-C, PERT, PEX-AL-PEX
Конструктивное исполнение губок	Двухсторонние сменные вкладыши/зажимы
Материал рабочих органов	Легированная конструкционная сталь / латунные элементы
Диапазон рабочих температур	от -20 °C до +50 °C
Масса комплекта в кейсе	6,8 ± 0,3 кг

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В комплект инструмента TIM FT1241A-18 входит:

- Ручной аксиальный пресс-инструмент (пресс-клещи) — 1 шт.
- Экспандер (ручной расширитель для труб) — 1 шт.
- Комплект сменных расширительных головок (16×2.2, 20×2.8, 25×3.5, 32×4.4 мм) — 4 шт.
- Комплект сменных запрессовочных зажимов/вкладышей (16/20, 25/32 мм) — 1 комплект.
- Труборез (ножницы для пластиковых и металлопластиковых труб) — 1 шт.
- Щетка-ершик для очистки внутренних поверхностей — 1 шт.
- Тюбик со смазкой для конуса расширителя — 1 шт.
- Ударопрочный пластиковый кейс — 1 шт.
- Паспорт и руководство по эксплуатации — 1 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Конструкция: Инструмент представляет собой механический пресс рычажного типа. Передача и усиление нажатия осуществляются через шарнирно-рычажную систему. Инструмент оснащен двусторонними губками для установки фиксирующих вкладышей под различные диаметры гильз.

4.2. Принцип работы: Процесс монтажа выполняется в два этапа:

1. **Расширение:** На трубу надевается подвижная гильза. Экспандером с установленной головкой необходимого диаметра равномерно расширяется конец трубы, после чего в него до упора вставляется штуцер фитинга.
2. **Запрессовка:** Фитинг с гильзой помещается в запрессовочные зажимы пресс-клещей. Сведением рукояток инструмента подвижная губка сдвигает подвижную гильзу на штуцер фитинга до полного контакта.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Безопасность: К работе допускаются лица, проинструктированные по технике безопасности и изучившие данный паспорт. Запрещается прикладывать чрезмерное механическое усилие (с использованием удлинителей рукояток/труб), которое может привести к деформации рычагов.

5.2. Порядок работы: При расширении трубы рекомендуется поворачивать экспандер на 30–45° между нажатиями рукояток для обеспечения равномерного растяжения стенок трубы.

ВНИМАНИЕ! Конусная часть расширителя должна регулярно очищаться от грязи и смазываться специальной консистентной смазкой из комплекта. Использование экспандера «всухую» приводит к поломке расширительных лепестков!

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. По окончании работ очистите все элементы набора от пыли, грязи и опилок с помощью ветоши и щеточки из комплекта.

6.2. Периодически смазывайте шарнирные соединения пресс-клещей машинным маслом.

7. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

7.1. Хранение и транспортировка должны производиться в оригинальном пластиковом кейсе при температуре от -30 °С до +50 °С.

7.2. Хранить в сухих помещениях, исключая прямое попадание влаги и воздействие агрессивных сред.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие инструмента требованиям ТУ при соблюдении условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

8.2. **Гарантийный срок:** 12 месяцев со дня продажи через розничную сеть.

8.3. **Средний ресурс:** Не менее 15 000 циклов запрессовки.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Пресс-инструмент аксиальный ручной **ТИМ FT1241A-18** изготовлен, испытан на соответствие техническим условиям и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления:

Штамп ОТК:

Отметка о продаже:

Дата продажи:

Продавец:

М.П.