

TIM®**ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ**

ПС 3926-012-TIM-2023

ПРЕСС-ИНСТРУМЕНТ АКСИАЛЬНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ**Модель: TIM FT1240B-QC (комплект с насадками 16–32 мм в кейсе)****1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ**

1.1. Наименование: Пресс-инструмент аксиальный ручной гидравлический в комплекте с расширителем, насадками 16–32 мм и резаком в транспортировочном кейсе.

1.2. Торговая марка: TIM.

1.3. Артикул изделия: FT1240B-QC.

1.4. Назначение: Комплект предназначен для выполнения монтажных работ по соединению полимерных (PEX-A, PEX-B, PEX-C, PERT) и металлополимерных труб диаметрами 16, 20, 25 и 32 мм методом аксиальной запрессовки подвижных гильз при устройстве систем водоснабжения, отопления и «теплого пола».

1.5. Сертификация: Продукция соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-СН.РА01.В.28419/23.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и эксплуатационные параметры комплекта приведены в таблице 1.

Наименование параметра	Значение параметра
Тип привода пресса	Ручной гидравлический одноплунжерный
Метод соединения	Аксиальная подвижка гильзы
Рабочие диаметры труб	16, 20, 25, 32 мм
Совместимые материалы труб	PEX-A, PEX-B, PEX-C, PERT, PEX-AL-PEX
Максимальное развиваемое усилие запрессовки	40 кН (ок. 4,0 т)
Ход поршня гидроцилиндра	40 мм
Конструкция рабочей головки	Поворотная на 360°
Система смены насадок	Quick Change (быстросъемный фиксатор QC)
Рабочее жидкость гидросистемы	Гидравлическое масло ISO VG 15 / ВМГЗ
Диапазон рабочих температур	от -10 °С до +40 °С
Масса комплекта в кейсе	7,8 ± 0,3 кг

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В комплект инструмента TIM FT1240B-QC входит:

- Гидравлический аксиальный пресс-инструмент FT1240B-QC — 1 шт.
- Экспандер (ручной расширитель для труб) — 1 шт.
- Комплект сменных расширительных головок (16, 20, 25, 32 мм) — 4 шт.
- Комплект быстросменных запрессовочных зажимов/насадок (16-20, 25-32 мм) — 2 пары.
- Труборез (ножницы для пластиковых труб 16–42 мм) — 1 шт.
- Флакон со смазкой для расширительных головок — 1 шт.
- Ударопрочный пластиковый кейс — 1 шт.
- Паспорт и руководство по эксплуатации — 1 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Конструкция: Инструмент состоит из стального корпуса с встроенным гидравлическим цилиндром, рычага насоса, клапана сброса давления, поворотной головки и двух параллельных направляющих для установки запрессовочных зажимов QC.

4.2. Принцип работы: Процесс монтажа состоит из двух этапов:

1. **Расширение:** На трубу надевается подвижная гильза. Конец трубы расширяется экспандером с насадкой соответствующего диаметра, после чего в него вставляется штуцер фитинга.
2. **Запрессовка:** Соединение помещается в зажимы гидропресса. При качании рукоятки гидравлический цилиндр сдвигает зажимы навстречу друг другу, надвигая гильзу на фитинг до упора. Сброс давления осуществляется поворотом клапана.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Безопасность: К работе допускаются лица, изучившие данный паспорт. Запрещается эксплуатировать инструмент при наличии утечек гидравлического масла или повреждении корпусных деталей. Не допускается превышение максимального хода поршня.

5.2. Порядок работы: Следите за чистотой расширительных головок и зажимов. При расширении трубы поворачивайте экспандер на 30–45° между нажатиями для предотвращения образования продольных трещин внутри трубы.

ВНИМАНИЕ! Регулярно очищайте и смазывайте конусную часть экспандера консистентной смазкой. Эксплуатация инструмента с сухим или загрязненным конусом приводит к преждевременному износу и поломке расширительных сегментов!

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. После каждого использования очищайте инструмент от грязи и пыли, сушите и протирайте слегка промасленной ветошью.

6.2. При снижении производительности гидропривода необходимо проверить уровень гидравлического масла и при необходимости произвести доливку/замену через сервисную заглушку.

7. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

7.1. Инструмент должен транспортироваться и храниться в штатном кейсе в закрытом и сухом помещении при температуре от -20 °С до +50 °С.

7.2. Не допускается хранение инструмента во влажных условиях и вблизи агрессивных химических веществ.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует исправную работу инструмента при соблюдении правил эксплуатации, хранения и транспортировки.

8.2. Гарантийный срок: 12 месяцев со дня продажи.

8.3. Средний ресурс: Не менее 10 000 циклов запрессовки.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Пресс-инструмент аксиальный гидравлический **ТИМ FT1240B-QC** изготовлен, испытан на соответствие техническим условиям и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления:

Штамп ОТК:

Отметка о продаже:

Дата продажи:

Продавец:

М.П.